

#### 7.11 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ระบายอากาศ

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MF-B3-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B3 FL			Rated : 5.5 kW, 11.5 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกาวขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลีและมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 395 396 394	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 8.6 8.6 9	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ นหลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
<b>EQUIPMENT NUMBER : MF-B3-02</b>			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M
<b>LOCATION : B3 FL</b>			<b>Rated : 5.5 kW, 11.5 A</b>		<input checked="" type="checkbox"/> Q	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลี่ของมอเตอร์และพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพีดลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพีดลัม และกล่องครอบพีดลัม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพีดลัม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลี่ของมอเตอร์และพีดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 345 396 394	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 7.2 7.8 9	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	M		
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>						
<b>Comment :</b>						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MF-B2-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M <input checked="" type="checkbox"/> H Y
LOCATION : B2 FL			Rated : 5.5 kW, 11.5 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N	
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-	
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N	
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N	
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-	
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-	
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-	
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-	
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-	
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS   ST   RT 243   243   243	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R   S   T 7.2   7.1   7.9	N	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N	
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MF-B2-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B2 FL			Rated : 5.5 kW, 11.5 A		<input checked="" type="checkbox"/>	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อและฟัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของฟัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดฟัดลม และกล่องครอบฟัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนฟัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อและฟัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 313 345 367	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 7.7 9.4 7.6	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02										
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015										
<b>EQUIPMENT NUMBER : MF-B1-01</b>			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y						
<b>LOCATION : B1 FL</b>			<b>Rated : 7.5 kW, 11.5 A</b>												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N											
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-											
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>															
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อเคอร์และฟัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N											
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของฟัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N											
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดฟัดลม และกล่องครอบฟัดลม	H	-	-											
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-											
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนฟัดลม	H	-	-											
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อเคอร์และฟัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-											
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-											
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-											
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>															
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">RS</td> <td style="width: 33%;">ST</td> <td style="width: 33%;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">343</td> <td style="text-align: center;">343</td> <td style="text-align: center;">343</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	343	343	343	N					
RS	ST	RT													
343	343	343													
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">R</td> <td style="width: 33%;">S</td> <td style="width: 33%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10.1</td> <td style="text-align: center;">10.4</td> <td style="text-align: center;">10.1</td> </tr> </table>	R	S	T	10.1	10.4	10.1	N					
R	S	T													
10.1	10.4	10.1													
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N											
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>															
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า															

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02							
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015							
<b>EQUIPMENT NUMBER : MF-B1-02</b>			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M						
<b>LOCATION : B1 FL</b>			<b>Rated : 7.5 kW, 11.5 A</b>		<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H						
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N								
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-								
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>												
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N								
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	-								
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-								
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-								
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-								
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-								
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-								
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-								
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>												
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">RS</td> <td style="text-align: center;">ST</td> <td style="text-align: center;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">343</td> <td style="text-align: center;">343</td> <td style="text-align: center;">343</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	343	343	343	N		
RS	ST	RT										
343	343	343										
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10.3</td> <td style="text-align: center;">11.4</td> </tr> </table>	R	S	T	10	10.3	11.4	N		
R	S	T										
10	10.3	11.4										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N								
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>												
<b>Comment :</b>												
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า												

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B3-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B3 FL.			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	F		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 341 347 366	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 5.1 5.1 3.3	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B3-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B3 FL.			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393.5 394.5 394	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.8 5 5.1	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-014/02																			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>						Rev. Date: 8/5/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B2-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y															
LOCATION : B2 FL.				Rated : 7.5 kW, 17.3 A																					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-																					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลี่และมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-																					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-																					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลี่และมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-																					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-																					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-																					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 343 343 344	N																					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.9 5.1 5.4	N																					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																									
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>																									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																									



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																								
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																								
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> SEF-B2-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> H																					
<b>LOCATION :</b> B2 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A																									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																								
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-																								
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																												
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																								
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																								
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																								
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-																								
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																								
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-																								
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-																								
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทำสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																								
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-																								
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																												
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT. (V)	Q	RS ST RT 345 396 344	N																								
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.8 5.1 5.1	N																								
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																								
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																												
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																												
<b>Comment :</b>   																												
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																												



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B1-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและเพดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและเพดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 395 346 344	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 6.9 6.2 6.2	N	VSD	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
<div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>						
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ แสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมว่า "อุปกรณ์กำลังซ่อม" ที่ตู้ควบคุมจะปลอดภัยเมื่อปิดไฟ						

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																						
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> SEF-B1-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M																					
<b>LOCATION :</b> B1 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H																					
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>																						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																							
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-																							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																											
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																							
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																							
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-																							
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-																							
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																							
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-																							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-																							
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																							
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-																							
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																											
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 345 376 344	N																							
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 1.7 4.4 4.2	N	(by Pass)																						
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																							
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																											
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																											
<b>Comment :</b>																											
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																											

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 28.9 30.3 28.6	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อนลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเรียงตัวของฟูลีเยมเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยมเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 374 391 325	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 29.1 28.1 30.1	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟุเลย์มอเตอร์และพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพีดลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพีดลัม และกล่องครอบพีดลัม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพีดลัม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟุเลย์มอเตอร์และพีดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS/ ST/ RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 27.9 31.5 29.9	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
<div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>						
Comment :						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและมอเตอร์ (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 28.2 27.5 28.4	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
<div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>						
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-B1-06			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M
<b>LOCATION :</b> B1 FL.(AHU ROOM)			Rated : 1.1 kW, 2.8 A		<input checked="" type="checkbox"/>	H
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์เอมเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูล์เอมเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 408 396 396	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 2.9 2.9 2.8	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
<b>Comment :</b>  						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-B1-08			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M <input checked="" type="checkbox"/> H Y
LOCATION : B1 FL.(MALE & FEMALE)			Rated : 3 kW, 1.2 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control	Q	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N	
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-	
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N	
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N	
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-	
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-	
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อเตอร์และพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-	
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-	
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-	
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 393	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 0.90.90.9	N	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N	
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EF-B1-09			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q
LOCATION : B1 FL.(REUSE ROOM)			Rated : 0.3 kW, 1.2 A		H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	-			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	-			
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-			
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	-			
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	-			
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-			
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-			
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-			
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-			
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-			
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT	-			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T	-			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	-			
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>							
<b>Comment :</b> * ปิด 20/12/2557 ลม 700							
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning clearance at control panel when working on the fan motor and blower.							

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02									
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015									
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-5-12			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:12.5%;">M</td> <td style="width:12.5%;">2M</td> <td style="width:12.5%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="width:12.5%;">H</td> <td style="width:12.5%;">Y</td> </tr> </table>			M	2M	<input checked="" type="checkbox"/>	H	Y	
M	2M	<input checked="" type="checkbox"/>	H	Y									
<b>LOCATION :</b> 5th FL.(CHILLER ROOM)			<b>Rated :</b> 7.5 kW, 16 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N									
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	-									
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>													
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N									
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N									
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-									
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-									
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-									
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-									
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-									
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-									
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>													
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33.33%;">RS</td> <td style="width:33.33%;">ST</td> <td style="width:33.33%;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">393</td> <td style="text-align: center;">395</td> <td style="text-align: center;">393</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	395	393	N			
RS	ST	RT											
393	395	393											
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33.33%;">R</td> <td style="width:33.33%;">S</td> <td style="width:33.33%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> </tr> </table>	R	S	T	1.2	0.9	1.3	N			
R	S	T											
1.2	0.9	1.3											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N									
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>													
<b>Comment :</b>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า													



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-5-27			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b> <input checked="" type="checkbox"/>
<b>LOCATION :</b> 5MFL. (Fan Room)			<b>Rated :</b> 5.5 kW, 12.8 A		<b>H</b>	<b>Y</b>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N			
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-				
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N			
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N			
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-			
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-			
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-			
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-			
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-			
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 398 398 399	N			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.1 4.1 4.3	N			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N			
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>							
<b>Comment :</b>  							
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : EF-5-28			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M <input checked="" type="checkbox"/> H Y																		
LOCATION : 5MFL (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 12.8 A																				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																			
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-																			
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																							
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																			
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																			
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-																			
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-																			
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																			
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-																			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-																			
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																			
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-																			
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																							
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 344 344 347	N																			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.2 4.2 4.3	N																			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																			
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																							
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>																							
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																							

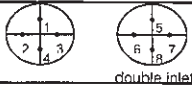
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02							
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : EF-LMR-01			TYPE OF MAINTENANCE		M   2M <input checked="" type="checkbox"/> Q   H   Y						
LOCATION : LMR FL.(BOOSTER PUMP ROOM)			Rated : 0.37 kW, 1.2 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N							
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N							
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N							
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-							
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-							
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-							
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-							
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-							
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>348</td> <td>348</td> <td>349</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	348	348	349	N	
RS	ST	RT									
348	348	349									
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	R	S	T	1.1	1	1	N	
R	S	T									
1.1	1	1									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N							
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											



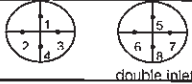
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : EF-R-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																		
LOCATION : Roof FL.			Rated : 5.5 kW, 12.8 A		Q	H																		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																			
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																				
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-																				
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																				
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																				
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-																				
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-																				
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																				
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-																				
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-																				
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																				
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-																				
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 306 344 346	N																				
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.3 9.7 9.5	N																				
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																				
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																								
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>																								
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																								



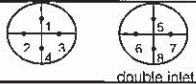
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02										
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015										
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-R-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y						
<b>LOCATION :</b> Roof FL.			<b>Rated :</b> 5.5 kW, 12.8 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N											
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-											
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>															
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N											
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N											
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-											
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-											
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-											
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเยื่อมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-											
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-											
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-											
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>															
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>396</td> <td>398</td> <td>396</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	396	398	396	N					
RS	ST	RT													
396	398	396													
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.2</td> <td>10.6</td> <td>10.4</td> </tr> </table>	R	S	T	10.2	10.6	10.4	N					
R	S	T													
10.2	10.6	10.4													
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N											
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>															
<b>Comment :</b>  															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ 確保在控制柜处设置警告标志															

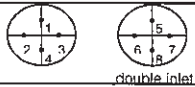
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01							
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015							
EQUIPMENT NUMBER : PF-B1-02 (ST-04 B3-B1 FL.)					TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 FL.(Fan Room)					Rated : 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N								
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N								
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)												
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N								
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N								
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N								
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-								
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-								
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-								
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-								
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-								
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-								
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-								
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม												
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N								
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N								
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 393 393	N								
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.1 4.2 4.1	N								
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N								
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H		-	 double inlet							
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H		-	ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm							
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												

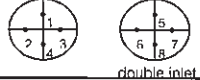
N  
P  
S  
D

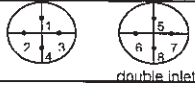
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015						
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PF-B1-03 (ST-05 B3-B1 FL.)				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> B1 FL.(Fan Room)				<b>Rated :</b> 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการขึ้นสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 393 393	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.1 4.3 4.2	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = — fpm 2 = — fpm 3 = — fpm 4 = — fpm 5 = — fpm 6 = — fpm 7 = — fpm 8 = — fpm	H		-		 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm	H		-		ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										



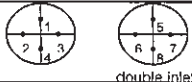

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015						
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PF-1-01 ( ST-02 B3-4 FL.)				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> 1Mst FL.				<b>Rated :</b> 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟุ่ลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟุ่ลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 372 375 373	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.3 4.3 4.6	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H		-		 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H		-		ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										

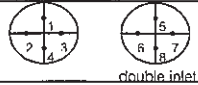
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-01 (ST-1 B3-12 FL.)					TYPE OF MAINTENANCE				
					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 5M FL.(FAN ROOM)					Rated : 11 kW, 22 A, 21,000 cfm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 293 395 398	N					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 15.9 16.2 15.5	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = — fpm 2 = — fpm 3 = — fpm 4 = — fpm 5 = — fpm 6 = — fpm 7 = — fpm 8 = — fpm	H		-	 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm	H		-	ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

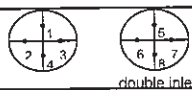

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-02 (ST-2 5-14 FL. )					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : 5M FL.(FAN ROOM)					Rated : 7.5 kW, 14.5 A, 19,200 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N							
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟุเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N							
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N							
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N							
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-							
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-							
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-							
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟุเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-							
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N							
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N							
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS 393 ST 395 RT 393	N							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R 12.5 S 10.8 T 12	N							
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N							
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = ~ fpm 2 = ~ fpm 3 = ~ fpm 4 = ~ fpm 5 = ~ fpm 6 = ~ fpm 7 = ~ fpm 8 = ~ fpm	H		-							
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ ~ = ~ fpm ชั้นที่ ~ = ~ fpm ชั้นที่ ~ = ~ fpm	H		-	ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm						
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											

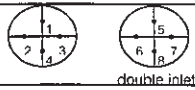
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-03 (ST-3 B3-5 FL.)				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : 5th FL.(GENERATOR ROOM)				Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) / พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 395 397	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.3 4.4 4.4	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูปันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดตอนาที) 1 = — fpm 2 = — fpm 3 = — fpm 4 = — fpm 5 = — fpm 6 = — fpm 7 = — fpm 8 = — fpm	H		-		 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดตอนาที) ขั้นที่ — = — fpm ขั้นที่ — = — fpm ขั้นที่ — = — fpm	H		-		ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-04 (Lift Fireman B3-12 FL.)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 5M FL.(FAN ROOM)					Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm				
					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยนเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเมเปอร์	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบครีบน้ำมันที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีเยนเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 392.3 395.3 393	N					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 14.2 14.5 12.8	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดลมเข้า) 1 = ~ fpm 2 = ~ fpm 3 = ~ fpm 4 = ~ fpm 5 = ~ fpm 6 = ~ fpm 7 = ~ fpm 8 = ~ fpm	H		-					
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดลมเข้า) ชั้นที่ ~ = ~ fpm ชั้นที่ ~ = ~ fpm ชั้นที่ ~ = ~ fpm	H		-	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">             double inlet ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm </div> </div>				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-01 (ST-01-12A-Roof FL.)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Roof FL.(ST-01)					Rated : 11 kW, 22 A, 21,000 cfm				
					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัลลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัลลัม	H	-	-					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัลลัมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีและมอเตอร์ (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัลลัม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 399 398 393	N					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.9 4.8 10.1	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟถูกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = — fpm 2 = — fpm 3 = — fpm 4 = — fpm 5 = — fpm 6 = — fpm 7 = — fpm 8 = — fpm	H		-	 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm ชั้นที่ — = — fpm	H		-	ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัลลัม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-02 (ST-02 15-Roof FL.)			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Roof FL.(ST-02)			Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์มเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเป่า	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	-					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	-					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูล์มเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 373 395 393	N					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 11.7 11.2 10.7	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟถูกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = 1 fpm 2 = 1 fpm 3 = 1 fpm 4 = 1 fpm 5 = 1 fpm 6 = 1 fpm 7 = 1 fpm 8 = 1 fpm	H		-					
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ 1 = 1 fpm ชั้นที่ 2 = 1 fpm ชั้นที่ 3 = 1 fpm	H		-	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">             double inlet              ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง              160-400 fpm           </div> </div>				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-03 (Lift Fireman 12A-Roof FL.)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Roof FL.					Rated : 11 kW, 22 A, 23400 cfm				
					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	I					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	I					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	I					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	I					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	I					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	I					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	I					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 11.7 11.7 12.1	N					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.2 9.1 9.3	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = ~ fpm 2 = ~ fpm 3 = ~ fpm 4 = ~ fpm 5 = ~ fpm 6 = ~ fpm 7 = ~ fpm 8 = ~ fpm	H		I	 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ขั้นที่ ~ = ~ fpm ขั้นที่ ~ = ~ fpm ขั้นที่ ~ = ~ fpm	H		I	ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail									



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok		<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>		<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> MF-B3-01	<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M 2M Q H Y		
<b>LOCATION :</b> B3 FL	<b>Rated :</b> 5.5 kW, 11.5 A				
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N	
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>					
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N	
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N	
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	M	
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N	
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	M	
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N	
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	M	
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N	
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 8.6 8.8 8.9	N	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N	
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>					
<b>Comment :</b>					
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุมว่า "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																											
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> MF-B3-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H																								
<b>LOCATION :</b> B3 FL		Rated : 5.5 kW, 11.5 A																													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																											
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																											
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																															
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																											
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																											
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																											
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																											
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																											
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและมอเตอร์และพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																											
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																											
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																											
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																											
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																															
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N																											
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 7.8 7.8 8.9	N																											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																											
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																															
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																															
<b>Comment :</b>  																															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																															

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MF-B2-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B2 FL			Rated : 5.5 kW, 11.5 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการบีลิกปืนมอเตอร์ และลูกลูกปืนพัดลม	H	-	N		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลีมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 395 394	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 7.1 7.7 7.9	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																											
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> MF-B2-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H																								
<b>LOCATION :</b> B2 FL		Rated : 5.5 kW, 11.5 A																													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																											
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																											
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)																															
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเย็มมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																											
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																											
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																											
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																											
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อู่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																											
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีเย็มมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																											
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																											
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																											
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																											
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)																															
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 396 394	N																											
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 7.2 7.4 7.6	N																											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																											
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																															
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																															
<b>Comment :</b>   																															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																															



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																															
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																															
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B3-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y																										
LOCATION : B3 FL.			Rated : 5.5 kW, 13 A																																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																															
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																															
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งถังใกล้อุปกรณ์)																																			
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																															
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																															
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																															
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																															
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																															
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																															
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																															
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																															
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																															
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งถังใกล้อุปกรณ์)																																			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 294 391 395	N																															
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 5.2 5.2 5.3	N																															
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																															
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ นึ่งการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																																			
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																			
Comment :																																			
<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>																																			
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																																			

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																																			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																																			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> SEF-B3-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y																														
<b>LOCATION :</b> B3 FL.			Rated : 5.5 kW, 13 A																																				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																																			
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																																			
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																							
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																																			
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																																			
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																																			
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																																			
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																			
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																																			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																																			
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																			
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																																			
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																							
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 310 310 310	N																																			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 5.2 5.2 5.3	N																																			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																																			
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																																							
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																							
<b>Comment :</b>   																																							
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																																							

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok		<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02																																	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>		<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015																																	
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> SEF-B2-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>																											
<b>LOCATION :</b> B2 FL.		Rated : 7.5 kW, 17.3 A																																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																															
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																															
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																			
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																															
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																															
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																															
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																															
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																															
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลีและมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																															
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																															
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																															
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																															
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 344 345 373	N																															
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.9 5.2 5.1	N																															
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																															
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																																			
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																			
<b>Comment :</b>																																			
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																																			



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B2-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B2 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีมอเตอร์และพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพีดลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพีดลัม และกล่องครอบพีดลัม	H	-	N					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพีดลัม	H	-	N					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีมอเตอร์และพีดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 395 393	N					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 5 5.2 5.2	N					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ นหลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail									



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B1-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/> Y
LOCATION : B1 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 395 393	N					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 6.7 6.8 6.9	N					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-B1-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 FL.			Rated : 7.5 kW, 17.3 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N		
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 395 393	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.1 9.8 9.7	N	(by Pass)	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>						
<b>Comment :</b> 						

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																																																																																																																																									
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																									
EQUIPMENT NUMBER : MF-B1-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																								
LOCATION : B1 FL			Rated : 7.5 kW, 11.5 A		Q	H																																																																																																																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 5%;">NO.</th> <th style="width: 45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width: 10%;">PM Code</th> <th style="width: 15%;">Measurement</th> <th style="width: 10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width: 25%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status &amp; replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b>  <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b> </td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check the pulley alignment &amp; adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check fan &amp; motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check &amp; clean the blower &amp; housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check &amp; clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Grease the fan motor bearing &amp; blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check &amp; tighten the bolts &amp; nuts, power cables &amp; control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check corrosion on the mounting, support, bracket &amp; repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check &amp; clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b>  <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b> </td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)</td> <td>Q</td> <td> <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>374</td> <td>371</td> </tr> </table> </td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)</td> <td>Q</td> <td> <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.2</td> <td>10.3</td> <td>10.9</td> </tr> </table> </td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check abnormal noise &amp; vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="height: 40px;"> <b>Comment :</b> </td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อลม	H	-	N		<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>374</td> <td>371</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	374	371	N		14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.2</td> <td>10.3</td> <td>10.9</td> </tr> </table>	R	S	T	10.2	10.3	10.9	N		15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>							<b>Comment :</b>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																									
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																																																																																																																																										
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																																																																																																																																										
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อลม	H	-	N																																																																																																																																										
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>																																																																																																																																														
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																																																																																																																																										
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																																																																																																																																										
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																																																																																																																																										
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																																																																																																																																										
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																																																																																																																										
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																																																																																																																																										
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																																																																																																																																										
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																																																																																																																										
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																																																																																																																																										
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>																																																																																																																																														
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>374</td> <td>371</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	374	371	N																																																																																																																																				
RS	ST	RT																																																																																																																																												
393	374	371																																																																																																																																												
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.2</td> <td>10.3</td> <td>10.9</td> </tr> </table>	R	S	T	10.2	10.3	10.9	N																																																																																																																																				
R	S	T																																																																																																																																												
10.2	10.3	10.9																																																																																																																																												
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																																																																																																																																										
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>																																																																																																																																														
<b>Comment :</b>																																																																																																																																														



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																																																																																																																																																
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																
EQUIPMENT NUMBER : MF-B1-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																															
LOCATION : B1 FL			Rated : 7.5 kW, 11.5 A		Q	H																																																																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 5%;">NO.</th> <th style="width: 45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width: 10%;">PM Code</th> <th style="width: 10%;">Measurement</th> <th style="width: 10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width: 30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status &amp; replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b>  <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b> </td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check the pulley alignment &amp; adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check fan &amp; motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check &amp; clean the blower &amp; housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check &amp; clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Grease the fan motor bearing &amp; blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check &amp; tighten the bolts &amp; nuts, power cables &amp; control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check corrosion on the mounting, support, bracket &amp; repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check &amp; clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b>  <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b> </td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)</td> <td>Q</td> <td> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>394</td> <td>397</td> </tr> </table> </td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)</td> <td>Q</td> <td> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.1</td> <td>10.4</td> <td>10.3</td> </tr> </table> </td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check abnormal noise &amp; vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="height: 40px;"> <b>Comment :</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="height: 40px;"> <b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า          2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า       </td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N		<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>							13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>394</td> <td>397</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	394	397	N		14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.1</td> <td>10.4</td> <td>10.3</td> </tr> </table>	R	S	T	10.1	10.4	10.3	N		15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>							<b>Comment :</b>							<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																																																																																																																																																	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																																																																																																																																																	
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบทาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																																																																																																																																																	
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>																																																																																																																																																					
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																																																																																																																																																	
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																																																																																																																																																	
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																	
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																																																																																																																																																	
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																	
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																																																																																																																																																	
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																																																																																																																																																	
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																																																																																																																																	
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																																																																																																																																																	
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>																																																																																																																																																					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>394</td> <td>397</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	394	397	N																																																																																																																																											
RS	ST	RT																																																																																																																																																			
393	394	397																																																																																																																																																			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.1</td> <td>10.4</td> <td>10.3</td> </tr> </table>	R	S	T	10.1	10.4	10.3	N																																																																																																																																											
R	S	T																																																																																																																																																			
10.1	10.4	10.3																																																																																																																																																			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																																																																																																																																																	
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>																																																																																																																																																					
<b>Comment :</b>																																																																																																																																																					
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																																																																																																																																																					



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																																		
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																																		
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> SEF-4-01			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>																														
<b>LOCATION :</b> 4M FL. (Fan Room)			<b>Rated :</b> 5.5 kw, 13 A																																				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																																			
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																																			
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																							
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																																			
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																																			
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																																			
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																																			
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																			
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																																			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																																			
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																			
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																																			
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																							
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 374 378 375	N																																			
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 28.7 30.2 28.8	N																																			
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																																			
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																																							
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																							
<b>Comment :</b>  																																							
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																																							

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อลม	H	-	N		
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลี่มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 393	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 28.9 28.2 30.1	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"						

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนจะสัมผัสสายไฟฟ้า

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลีและพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 29.9 31.4 29.2	N					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ นหลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"									
<div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>									
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนบริเวณการบำรุงรักษาที่ตำแหน่งอุปกรณ์ไฟฟ้า									



BUILDING : <u>Pearl Bangkok</u>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN					Rev. Date: 8/5/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : SEF-4-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																		
LOCATION : 4M FL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 13 A		Q	H																		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																			
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																				
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	N																				
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																				
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																				
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																				
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																				
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																				
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																				
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																				
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																				
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																				
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 395.3 396 395	N																				
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 26.1 29.4 28.2	N																				
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																				
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																								
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																								
Comment :																								
<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>																								
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																								

ไฟฟ้า

L



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				Ref No: JLL-PM-ME-014/02																																							
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015																																							
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-B1-06				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y																																	
<b>LOCATION :</b> B1 FL.(AHU ROOM)				Rated : 1.1 kW, 2.8 A																																							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																																							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																																							
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	N																																							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																											
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																																							
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																																							
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																																							
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																																							
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																							
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																																							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																																							
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																							
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																																							
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																																											
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 294 396 395	N																																							
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 2.7 2.7 2.7	N																																							
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																																							
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																																											
<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																											
<b>Comment :</b>  																																											
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail																																											

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-B1-09			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	X
<b>LOCATION :</b> B1 FL.(REUSE ROOM)			<b>Rated :</b> 0.3 kW, 1.2 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	-					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	-					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	-					
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	-					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	-					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	-					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	-					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการป้อนน้ำมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	-					
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT	-					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T	-					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	-					
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>									
<b>Comment :</b> * EF-B1 - มอเตอร์ 3 จารุด									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal • AB = Abnormal • F = Fail									

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok		Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>		Rev. Date: 8/5/2015	
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-B1-08		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>	
<b>LOCATION :</b> B1 FL.(MALE & FEMALE)		Rated : 3 kW, 1.2 A	
		M	2M Q H <input checked="" type="checkbox"/>
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>
			<b>Status (N/AB/F)</b>
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)			
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพีดลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพีดลัม และกล่องครอบพีดลัม	H	-
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัตว์จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพีดลัม	H	-
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของฟูลีและพีดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 344 378 393
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 0.9 0.9 0.9
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"			
Comment :			
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-5-12			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 5th FL.(CHILLER ROOM)			Rated : 7.5 kW, 16 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N		
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N		
<b>Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker &amp; "OFF" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลี่สายพานและพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N		
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N		
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N		
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการมีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลี่สายพานและพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N		
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N		
<b>Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker &amp; "ON" the safety switch (near the equipment)/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)</b>						
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 395 393	N		
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.1 9.2 9.2	N		
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N		
<b>After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/          หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"</b>						
<b>Comment :</b>						
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EF-5-27			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	X
LOCATION : 5MFL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 12.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ตั้งใกล้อุปกรณ์)									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 395 393	N					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4-1 4-2 4-2	N					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"									
<div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>									
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.									
<b>PM by :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>									
<b>Signature :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>									
<b>Date :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : EF-5-28			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																		
LOCATION : 5MFL. (Fan Room)			Rated : 5.5 kW, 12.8 A		Q	H																		
Y																								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																			
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	Q	-	N																				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																				
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N																				
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																				
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																				
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																				
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																				
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																				
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																				
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																				
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																				
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																				
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																								
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 393 395 393	N																				
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.2 4.3 4.3	N																				
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																				
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																								
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>																								
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																								
PM																								
Sign																								
Date																								

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EF-LMR-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/> Y
LOCATION : LMR FL.(BOOSTER PUMP ROOM)			Rated : 0.37 kW, 1.2 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	H	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N					
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N					
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N					
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N					
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N					
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 344 346 345	N					
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 1.1 1.1 1	N					
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-014/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-R-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Roof FL.		Rated : 5.5 kW, 12.8 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N	
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	H	-	N	
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N	
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N	
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N	
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N	
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N	
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 394 396 395	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 9.4 9.3 9.5	N	
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N	
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel area when the fan is under maintenance/ "ห้ามเข้า" ที่ตู้ควบคุมเมื่อพัดลมอยู่ระหว่างการซ่อมบำรุง					
PM by					
Signat					
Date :					



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-014/02																						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN</b>					Rev. Date: 8/5/2015																						
EQUIPMENT NUMBER : EF-R-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/> Y																		
LOCATION : Roof FL.			Rated : 5.5 kW, 12.8 A																								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	Q	-	N																							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N																							
3	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบท่อน้ำรั่วที่ท่อลม	H	-	N																							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และ ปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																											
4	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N																							
5	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness / ตรวจสอบสภาพและกวดขันน็อตของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N																							
6	Check & clean the blower & housing/ ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดพัดลม และกล่องครอบพัดลม	H	-	N																							
7	Check & clean the ventilation louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N																							
8	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																							
9	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N																							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	N																							
11	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																							
12	Check & clean the fan room / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N																							
Turn "ON" the selector switch, "ON" the breaker & "ON" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)																											
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 397 396 395	N																							
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 10.4 10.5 10.4	N																							
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N																							
After maintenance ensure that all the selector switches are at "AUTO" position/ หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่า selector switch ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																											
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>																											

[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-015/01			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EF-4-5			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q
LOCATION : 4th- 5th FL.							
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง							
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
	11	11	11	11	11	11	11
	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13
	14	14	14	14	14	14	14
	15	15	15	15	15	15	15
	16	16	16	16	16	16	16
	17	17	17	17	17	17	17
	18	18	18	18	18	18	18
	19	19	19	19	19	19	19
	20	20	20	20	20	20	20
	21	21	21	21	21	21	21
	22	22	22	22	22	22	22
	23	23	23	23	23	23	23
	24	24	24	24	24	24	24
	25	25	25	25	25	25	25
	26	26	26	26	26	26	26
	27	27	27	27	27	27	27
	28	28	28	28	28	28	28
	29	29	29	29	29	29	29
	30	30	30	30	30	30	30
	31	31	31	31	31	31	31
	32	32	32	32	32	32	32
	33	33	33	33	33	33	33
	34	34	34	34	34	34	34
	35	35	35	35	35	35	35
	36	36	36	36	36	36	36
	37	37	37	37	37	37	37
	38	38	38	38	38	38	38
	39	39	39	39	39	39	39
	40	40	40	40	40	40	40
	41	41	41	41	41	41	41
	42	42	42	42	42	42	42
	43	43	43	43	43	43	43
	44	44	44	44	44	44	44
	45	45	45	45	45	45	45
	46	46	46	46	46	46	46
	47	47	47	47	47	47	47
	48	48	48	48	48	48	48
	49	49	49	49	49	49	49
	50	50	50	50	50	50	50
Comment :							

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-015/01			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EF-6-11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q
LOCATION : 6-11 FL.							
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง							
1	1 EAF : EF-6-01	Location : 6th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2 EAF : EF-6-02	Location : 6th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3 EAF : Small Fan -6-13	Location : 6th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4 EAF : Small Fan -6-14	Location : 6th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5 EAF : Small Fan -6-15	Location : 6th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6 EAF : Small Fan -4-16	Location : 6th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
	EAF :	Location :	Q	-			
1	1 EAF : EF-7-01	Location : 7th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2 EAF : EF-7-02	Location : 7th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3 EAF : Small Fan -7-13	Location : 7th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4 EAF : Small Fan -7-14	Location : 7th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5 EAF : Small Fan -7-15	Location : 7th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6 EAF : Small Fan -7-16	Location : 7th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
	EAF :	Location :	Q	-			
1	1 EAF : EF-8-01	Location : 8th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2 EAF : EF-8-02	Location : 8th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3 EAF : Small Fan -8-13	Location : 8th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4 EAF : Small Fan -8-14	Location : 8th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5 EAF : Small Fan -8-15	Location : 8th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6 EAF : Small Fan -8-16	Location : 8th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
	EAF :	Location :	Q	-			
1	1 EAF : EF-9-01	Location : 9th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2 EAF : EF-9-02	Location : 9th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3 EAF : Small Fan -9-13	Location : 9th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4 EAF : Small Fan -9-14	Location : 9th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5 EAF : Small Fan -9-15	Location : 9th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6 EAF : Small Fan -9-16	Location : 9th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
	EAF :	Location :	Q	-			
1	1 EAF : EF-10-01	Location : 10th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2 EAF : EF-10-02	Location : 10th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3 EAF : Small Fan -10-13	Location : 10th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4 EAF : Small Fan -10-14	Location : 10th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5 EAF : Small Fan -10-15	Location : 10th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6 EAF : Small Fan -10-16	Location : 10th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
	EAF :	Location :	Q	-			
	EAF :	Location :	Q	-			
Comment :							



[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-015/01			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EF-12-18			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q
LOCATION : 12-18 FL.							
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง							
1	1	Location : 12th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2	Location : 12th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3	Location : 12th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4	Location : 12th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5	Location : 12th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6	Location : 12th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
		Location :	Q	-			
1	1	Location : 12Ath FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2	Location : 12Ath FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3	Location : 12Ath FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4	Location : 12Ath FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5	Location : 12Ath FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6	Location : 12Ath FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
		Location :	Q	-			
1	1	Location : 14th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2	Location : 14th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3	Location : 14th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4	Location : 14th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5	Location : 14th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6	Location : 14th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
		Location :	Q	-			
1	1	Location : 15th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2	Location : 15th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3	Location : 15th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4	Location : 15th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5	Location : 15th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6	Location : 15th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
		Location :	Q	-			
1	1	Location : 15th FL.(FEMALE)	Q	-	N		
2	2	Location : 15th FL.(MALE)	Q	-	N		
3	3	Location : 15th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
4	4	Location : 15th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
5	5	Location : 15th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
6	6	Location : 15th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
		Location :	Q	-			
		Location :	Q	-			
Comment :							
Note:							
PM by							
Signature							
Date :							

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>						Rev. Date: 31/01/2015	
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> EF-12-18				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>
<b>LOCATION :</b> 12-18 FL.						<b>X</b>	<b>H</b>
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>			<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>
<b>Check abnormal noise &amp; vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง</b>							
1	EF:	EF-16-01	Location: 16th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
2	EF:	EF-16-02	Location: 16th FL.(MALE)	Q	-	N	
3	EF:	Small Fan -16-13	Location: 16th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF:	Small Fan -16-14	Location: 16th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF:	Small Fan -16-15	Location: 16th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF:	Small Fan -16-16	Location: 16th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF:		Location:	Q	-		
1	EF:	EF-17-01	Location: 17Ath FL.(FEMALE)	Q	-	N	
2	EF:	EF-17-02	Location: 17Ath FL.(MALE)	Q	-	N	
3	EF:	Small Fan -17-13	Location: 17Ath FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF:	Small Fan -17-14	Location: 17Ath FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF:	Small Fan -17-15	Location: 17Ath FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF:	Small Fan -17-16	Location: 17Ath FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF:		Location:	Q	-		
1	EF:	EF-18-01	Location: 18th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
2	EF:	EF-18-02	Location: 18th FL.(MALE)	Q	-	N	
3	EF:	Small Fan -18-13	Location: 18th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF:	Small Fan -18-14	Location: 18th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF:	Small Fan -18-15	Location: 18th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF:	Small Fan -18-16	Location: 18th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		
	EF:		Location:	Q	-		

**Note:** 1.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-19-Roof			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M <input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 19-Roof FL.						
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง						
1	EF : EF-19-01	Location : 19th FL.(MALE)	Q	-	N	
2	EF : EF-19-02	Location : 19th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
3	EF : EF-19-13	Location : 19th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF : EF-19-14	Location : 19th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF : EF-19-15	Location : 19th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF : EF-19-16	Location : 19th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF :	Location :	Q	-		
1	EF : EF-20-01	Location : 20th FL.(MALE)	Q	-	N	
2	EF : EF-20-02	Location : 20th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
3	EF : EF-20-13	Location : 20th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF : EF-20-14	Location : 20th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF : EF-20-15	Location : 20th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF : EF-20-16	Location : 20th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF :	Location :	Q	-		
1	EF : EF-21-01	Location : 21th FL.(MALE)	Q	-	N	
2	EF : EF-21-02	Location : 21th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
3	EF : EF-21-13	Location : 21th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF : EF-21-14	Location : 21th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF : EF-21-15	Location : 21th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF : EF-21-16	Location : 21th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF :	Location :	Q	-		
1	EF : EF-22-01	Location : 22th FL.(MALE)	Q	-	N	
2	EF : EF-22-02	Location : 22th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
3	EF : EF-22-13	Location : 22th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
4	EF : EF-22-14	Location : 22th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
5	EF : EF-22-15	Location : 22th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
6	EF : EF-22-16	Location : 22th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
	EF :	Location :	Q	-		
1	EF : EF-23-01	Location : 23th FL.(MALE)	Q	-	N	
2	EF : EF-23-02	Location : 23th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
3	EF : EF-24-01	Location : 24th FL.(MALE)	Q	-	N	
4	EF : EF-24-02	Location : 24th FL.(FEMALE)	Q	-	N	
5	EF : EF-24M-01	Location : 24M FL.(MALE&FEMALE)	Q	-	N	
6	EF : EF-25-01	Location : 25th FL.(MALE&FEMALE)	Q	-	N	
	EF :	Location :	Q	-		
	EF :	Location :	Q	-		
Comment :						



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-6-8			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 6-8 FL.					Q	H
					Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
<b>Check abnormal noise &amp; vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง</b>					
1	AAF : EF-6-04 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
2	AAF : EF-6-05 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
3	AAF : EF-6-06 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
4	AAF : EF-6-07 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
5	AAF : EF-6-08 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
6	AAF : EF-6-09 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
7	AAF : EF-6-10 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
8	AAF : EF-6-11 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
9	AAF : EF-6-12 Location : 6th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
10	AAF : EF-6-13 Location : 6th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
11	AAF : EF-6-14 Location : 6th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
12	AAF : EF-6-15 Location : 6th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
13	AAF : EF-6-16 Location : 6th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
14	AAF : EF-7-04 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
15	AAF : EF-7-05 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
16	AAF : EF-7-06 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
17	AAF : EF-7-07 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
18	AAF : EF-7-08 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
19	AAF : EF-7-09 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
20	AAF : EF-7-10 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
21	AAF : EF-7-11 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
22	AAF : EF-7-12 Location : 7th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
23	AAF : EF-7-13 Location : 7th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
24	AAF : EF-7-14 Location : 7th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
25	AAF : EF-7-15 Location : 7th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
26	AAF : EF-7-16 Location : 7th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
27	AAF : EF-8-04 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
28	AAF : EF-8-05 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
29	AAF : EF-8-06 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
30	AAF : EF-8-07 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
31	AAF : EF-8-08 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
32	AAF : EF-8-09 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
33	AAF : EF-8-10 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
34	AAF : EF-8-11 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
35	AAF : EF-8-12 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
36	AAF : EF-8-13 Location : 8th FL.(OFFICE)	Q	-	N	

**Comment :**

---



---

**Note:** 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

**PM** \_\_\_\_\_

**Sign** \_\_\_\_\_

**Date** \_\_\_\_\_

[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-9-11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 9-11 FL.					Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง						
1	EMF : EF-9-03 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
2	EMF : EF-9-04 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
3	EMF : EF-9-05 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
4	EMF : EF-9-06 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
5	EMF : EF-9-07 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
6	EMF : EF-9-08 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
7	EMF : EF-9-09 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
8	EMF : EF-9-10 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
9	EMF : EF-9-11 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
10	EMF : EF-9-12 Location : 9th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
11	EMF : EF-9-13 Location : 9th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
12	EMF : EF-9-14 Location : 9th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
13	EMF : EF-9-15 Location : 9th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
14	EMF : EF-9-16 Location : 9th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
15	EMF : EF-10-03 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
16	EMF : EF-10-04 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
17	EMF : EF-10-05 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
18	EMF : EF-10-06 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
19	EMF : EF-10-07 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
20	EMF : EF-10-08 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
21	EMF : EF-10-09 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
22	EMF : EF-10-10 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
23	EMF : EF-10-11 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
24	EMF : EF-10-12 Location : 10th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
25	EMF : EF-10-13 Location : 10th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
26	EMF : EF-10-14 Location : 10th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
27	EMF : EF-10-15 Location : 10th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
28	EMF : EF-10-16 Location : 10th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
29	EMF : EF-11-03 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
30	EMF : EF-11-04 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
31	EMF : EF-11-05 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
32	EMF : EF-11-06 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
33	EMF : EF-11-07 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
34	EMF : EF-11-08 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
35	EMF : EF-11-09 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
36	EMF : EF-11-10 Location : 11th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
Comment :						





<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-12-14				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : 12-14 FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง										
1	FAF : EF-12-03	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
2	FAF : EF-12-04	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
3	FAF : EF-12-05	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
4	FAF : EF-12-06	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
5	FAF : EF-12-07	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
6	FAF : EF-12-08	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
7	FAF : EF-12-09	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
8	FAF : EF-12-10	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
9	FAF : EF-12-11	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
10	FAF : EF-12-12	Location : 12th FL.(OFFICE)	Q	-	22					
11	FAF : EF-12-13	Location : 12th FL.(HANDICAP)	Q	-	22					
12	FAF : EF-12-14	Location : 12th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	22					
13	FAF : EF-12-15	Location : 12th FL.(MALE ROOM)	Q	-	22					
14	FAF : EF-12-16	Location : 12th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	22					
15	FAF : EF-12A-04	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
16	FAF : EF-12A-05	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
17	FAF : EF-12A-06	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
18	FAF : EF-12A-07	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
19	FAF : EF-12A-08	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
20	FAF : EF-12A-09	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
21	FAF : EF-12A-10	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
22	FAF : EF-12A-11	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
23	FAF : EF-12A-12	Location : 12Ath FL.(OFFICE)	Q	-	22					
24	FAF : EF-12A-13	Location : 12Ath FL.(HANDICAP)	Q	-	22					
25	FAF : EF-12A-14	Location : 12Ath FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	22					
26	FAF : EF-12A-15	Location : 12Ath FL.(MALE ROOM)	Q	-	22					
27	FAF : EF-12A-16	Location : 12Ath FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	22					
28	FAF : EF-14-03	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
29	FAF : EF-14-04	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
30	FAF : EF-14-05	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
31	FAF : EF-14-06	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
32	FAF : EF-14-07	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
33	FAF : EF-14-08	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
34	FAF : EF-14-09	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
35	FAF : EF-14-10	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
36	FAF : EF-14-11	Location : 14h FL.(OFFICE)	Q	-	22					
Comment :										



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-15-17			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M <input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 15-17 FL.						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
<b>Check abnormal noise &amp; vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง</b>						
1	AAF : EF-15-03	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
2	AAF : EF-15-04	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
3	AAF : EF-15-05	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
4	AAF : EF-15-06	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
5	AAF : EF-15-07	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
6	AAF : EF-15-08	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
7	AAF : EF-15-09	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
8	AAF : EF-15-10	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
9	AAF : EF-15-11	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
10	AAF : EF-15-12	Location : 15th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
11	AAF : EF-15-13	Location : 15th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
12	AAF : EF-15-14	Location : 15th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
13	AAF : EF-15-15	Location : 15th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
14	AAF : EF-15-16	Location : 15th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
15	AAF : EF-16-03	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
16	AAF : EF-16-04	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
17	AAF : EF-16-05	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
18	AAF : EF-16-06	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
19	AAF : EF-16-07	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
20	AAF : EF-16-08	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
21	AAF : EF-16-09	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
22	AAF : EF-16-10	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
23	AAF : EF-16-11	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
24	AAF : EF-16-12	Location : 16th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
25	AAF : EF-16-13	Location : 16th FL.(HANDICAP)	Q	-	N	
26	AAF : EF-16-14	Location : 16th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N	
27	AAF : EF-16-15	Location : 16th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N	
28	AAF : EF-16-16	Location : 16th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N	
29	AAF : EF-17-03	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
30	AAF : EF-17-04	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
31	AAF : EF-17-05	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
32	AAF : EF-17-06	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
33	AAF : EF-17-07	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
34	AAF : EF-17-08	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
35	AAF : EF-17-10	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
36	AAF : EF-17-11	Location : 17th FL.(OFFICE)	Q	-	N	
Comment :						
No						
PM						
Sig						
Da						

[illegible]



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-015/01			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-18-20			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q
LOCATION : 18-20 FL.			H Y				
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
Check abnormal noise & vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง							
1	EAFF-18-03	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
2	EAFF-18-04	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
3	EAFF-18-05	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
4	EAFF-18-06	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
5	EAFF-18-07	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
6	EAFF-18-08	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
7	EAFF-18-09	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
8	EAFF-18-10	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
9	EAFF-18-11	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
10	EAFF-18-12	Location : 18th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
11	EAFF-18-13	Location : 18th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
12	EAFF-18-14	Location : 18th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
13	EAFF-18-15	Location : 18th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
14	EAFF-18-16	Location : 18th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
15	EAFF-19-03	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
16	EAFF-19-04	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
17	EAFF-19-05	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
18	EAFF-19-06	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
19	EAFF-19-07	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
20	EAFF-19-08	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
21	EAFF-19-09	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
22	EAFF-19-10	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
23	EAFF-19-11	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
24	EAFF-19-12	Location : 19th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
25	EAFF-19-13	Location : 19th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
26	EAFF-19-14	Location : 19th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
27	EAFF-19-15	Location : 19th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
28	EAFF-19-16	Location : 19th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
29	EAFF-20-03	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
30	EAFF-20-04	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
31	EAFF-20-05	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
32	EAFF-20-06	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
33	EAFF-20-07	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
34	EAFF-20-08	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
35	EAFF-20-09	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
36	EAFF-20-10	Location : 20th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
Comment :							



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-015/01	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EF-OFF-21-23			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 21-23					<input checked="" type="checkbox"/>	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
<b>Check abnormal noise &amp; vibration of fan/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของพัดลมขณะเดินเครื่อง</b>						
1	AAF : EF-21-04 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
2	AAF : EF-21-05 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
3	AAF : EF-21-06 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
4	AAF : EF-21-07 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
5	AAF : EF-21-08 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
6	AAF : EF-21-09 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
7	AAF : EF-21-10 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
8	AAF : EF-21-11 Location : 21th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
9	AAF : EF-21-12 Location : 21th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
10	AAF : EF-21-13 Location : 21th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
11	AAF : EF-21-14 Location : 21th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
12	AAF : EF-21-15 Location : 21th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
13	AAF : EF-22-03 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
14	AAF : EF-22-04 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
15	AAF : EF-22-05 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
16	AAF : EF-22-06 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
17	AAF : EF-22-07 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
18	AAF : EF-22-08 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
19	AAF : EF-22-09 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
20	AAF : EF-22-10 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
21	AAF : EF-22-11 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
22	AAF : EF-22-12 Location : 22th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
23	AAF : EF-22-13 Location : 22th FL.(HANDICAP)	Q	-	N		
24	AAF : EF-22-14 Location : 22th FL.(FEMALE ROOM)	Q	-	N		
25	AAF : EF-22-15 Location : 22th FL.(MALE ROOM)	Q	-	N		
26	AAF : EF-22-16 Location : 22th FL.(PANTRY ROOM)	Q	-	N		
27	AAF : EF-23-03 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
28	AAF : EF-23-04 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
29	AAF : EF-23-05 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
30	AAF : EF-23-06 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
31	AAF : EF-23-07 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
32	AAF : EF-23-08 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
33	AAF : EF-23-09 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
34	AAF : EF-23-10 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
35	AAF : EF-23-11 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
36	AAF : EF-23-12 Location : 23th FL.(OFFICE)	Q	-	N		
37	AAF : EF-23-13 Location : 23th FL.( OFFICE )	Q	-	N		
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM						
Sign						
Dat						



[illegible]



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PL1					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 1st,4th,5th-16th FL.					<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>  									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
<b>PM by :</b>									
<b>Signature</b>									
<b>Date :</b>									

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PL2				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : 1st,4th,5th-16th FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26-27°C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PL3			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st,4th,5th-16th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ชั้นลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ชั้นลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									

BUILDING : <u>Pearl Bangkok</u>					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : <u>PL4</u>			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : <u>1st,4th,5th-16th FL.</u>									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>   									
<b>Note :</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีสายไฟก่อนทำงาน									



BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PL5			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st,4th,16th-25th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	29 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>  									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT</b>					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PL6					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st,4th,16th-25th FL.											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N							
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smelly/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	29 °C	N							
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>											
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor						
Comment :											

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนแตะสายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PL7			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st,4th,16th-25th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any bumimarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิเซลเซียส)	M	29 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PL8				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st,4th,16th-25th FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	29 °C	N						
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										
3.)										
PM by :										
Signature										
Date :										



BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PL9			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : ALL FL. (Passenger Lift VIP)									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	-	ไฟไม่ติด				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	34 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b> - ไฟแสงสว่างห้องเครื่องลิฟต์ไม่ติด - หัวลิฟต์ร้อน 105 องศา									

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : FL11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : ALL FL. (Fireman Lift)									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26.8 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>  									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ว่า "ลิฟต์อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ควบคุมการเปิดลิฟต์									

BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : FRL-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st-4th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	No Air				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	29 °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									

BUILDING : <u>Pearl Bangkok</u>					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : CP-1			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B3-4th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	ปิดเครื่องปรับอากาศ				
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
<b>Comment :</b>  									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									



BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : CP-2			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B3-4th FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
<b>LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์</b>									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
<b>LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์</b>									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
<b>LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์</b>									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N					
<b>CAR TOP &amp; LIFT SHAFT</b>									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	—	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	—	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	—	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	—	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	—	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	—	by Vendor				
<b>CAR BOTTOM &amp; PIT</b>									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	—	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	—	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	—	by Vendor				
<b>Comment :</b>  									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนว่า "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่แผงควบคุมลิฟต์									

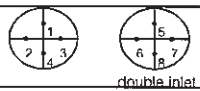
BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-019/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ESCALATOR					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : ESC-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st-2nd FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check condition of handrail/ ตรวจสอบสภาพราวจับทั้งสองข้าง	M	-	N						
2	Check comb plate/ ตรวจสอบสภาพแผ่นหวี	M	-	N						
3	Check travelling condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของบันไดเลื่อน	M	-	N						
<b>TENSIONING &amp; DRIVING STATION</b>										
4	Check station plate cover/ ตรวจสอบสภาพฝาปิดหลุม Service และแผ่นกัน	M	-	N	By vendor					
5	Clean the upper escalator's pit/ ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของบันไดเลื่อน ป้อนบน และ ป้อนล่าง	M	-	N	By vendor					
6	Check control panel/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
7	Check lubrication system (lubricant level)/ ตรวจสอบระบบหล่อลื่นไขว้น - ระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N	By vendor					
8	Check tension of ladder's chain/ ตรวจสอบความตึงของไขว้นลูกขั้นบันได	M	-	N	By vendor					
9	Check lubrication on driving chain/ ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นไขว้นบันได	M	-	N	By vendor					
10	Check tension of handrail's chain/ ตรวจสอบความตึงของไขว้นราวมือจับ	M	-	N	By vendor					
11	Check gear drive & bearing of shaft/ ตรวจสอบสภาพชุดเกียร์ และ ลูกปืนเพลาขับไขว้นบันได	M	-	N	By vendor					
12	Check break/ ตรวจสอบสภาพผ้าเบรค	M	-	N	By vendor					
13	Check chain roller and step roller/ ตรวจสอบสภาพลูกกลิ้งไขว้นราวบันได และ ลูกกลิ้งของไขว้นบันได	M	-	N	By vendor					
14	General cleaning for motor/ ทำความสะอาดตะแกรงของมอเตอร์ระบายอากาศ	M	-	N	By vendor					
<b>SAFETY SWITCH</b>										
15	Check emergency stop button & start key/ ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน และ กุญแจเปิดใช้งาน	M	-	N						
16	Check handrail entry contacts (finger guard) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้ราวจับ	M	-	N	By vendor					
17	Check handrail chain contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน ของไขว้นราวบันได	M	-	N	By vendor					
18	Check comb plate contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน เมื่อมีการกระทบหรือขัดที่บันได	M	-	N	By vendor					
19	Check broken step contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินเมื่อขั้นบันไดหรือ Roller แตกชำรุด (ถ้านโยก)	M	-	N	By vendor					
20	Check skirt switch / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้แผ่น skirt ด้านข้างของขั้นบันได	M	-	N	By vendor					
21	Check safety break (shoe break) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินบน plate ของชานพัก	M	-	N	By vendor					
22	Check status of safety lamp in control panel / ตรวจสอบ lamp ของระบบความปลอดภัยที่อยู่ภายในตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signs at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุม										

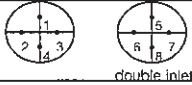
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-019/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ESCALATOR</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> ESC-02				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> 1st-2nd FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check condition of handrail/ ตรวจสอบสภาพราวจับทั้งสองข้าง	M	-	N						
2	Check comb plate/ ตรวจสอบสภาพแผ่นหวี	M	-	N						
3	Check travelling condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของบันไดเลื่อน	M	-	N						
<b>TENSIONING &amp; DRIVING STATION</b>										
4	Check station plate cover/ ตรวจสอบสภาพฝาปิดหลุม Service และแผ่นกัน	M	-	N	By vendor					
5	Clean the upper escalator's pit/ ตรวจสอบสภาพความเรียบรอยบ่อน้ำใต้เลื่อน บ่อน และ บ่อล้าง	M	-	N	By vendor					
6	Check control panel/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
7	Check lubrication system (lubricant level)/ ตรวจสอบระบบหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อน - ระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N	By vendor					
8	Check tension of ladder's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
9	Check lubrication on driving chain/ ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
10	Check tension of handrail's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนราวจับ	M	-	N	By vendor					
11	Check gear drive & bearing of shaft/ ตรวจสอบสภาพชุดเกียร์ และ ลูกปืนเพลาขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
12	Check break/ ตรวจสอบสภาพผ้าเบรค	M	-	N	By vendor					
13	Check chain roller and step roller/ ตรวจสอบสภาพลูกกลิ้งโซ่ขับเคลื่อนบันได และ ลูกกลิ้งของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
14	General cleaning for motor/ ทำความสะอาดตะแกรงของมอเตอร์ระบายอากาศ	M	-	N	By vendor					
<b>SAFETY SWITCH</b>										
15	Check emergency/stop button & start key / ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน และ กุญแจเปิดใช้งาน	M	-	N						
16	Check handrail entry contacts (finger guard) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้ราวจับ	M	-	N	By vendor					
17	Check handrail chain contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน ของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
18	Check comb plate contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน เมื่อมีการกระแทกหรือขีดที่บันได	M	-	N	By vendor					
19	Check broken step contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินเมื่อขั้นบันไดหรือ Roller แตกชำรุด (ก้านโยก)	M	-	N	By vendor					
20	Check skirt switch / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้แผ่น skirt ด้านข้างของขั้นบันได	M	-	N	By vendor					
21	Check safety break (shoe break) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินบน plate ของขานพัก	M	-	N	By vendor					
22	Check status of safety lamp in control panel / ตรวจสอบ lamp ของระบบความปลอดภัยที่อยู่ภายในตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
<b>Comment :</b>										
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										

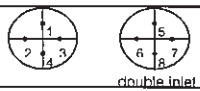
BUILDING : Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-019/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ESCALATOR					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : ESC-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd-3rd FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check condition of handrail/ ตรวจสอบสภาพราวจับทั้งสองข้าง	M	-	N						
2	Check comb plate/ ตรวจสอบสภาพแผ่นหวี	M	-	N						
3	Check travelling condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของบันไดเลื่อน	M	-	N						
<b>TENSIONING &amp; DRIVING STATION</b>										
4	Check station plate cover/ ตรวจสอบสภาพฝาปิดหลุม Service และแผ่นกัน	M	-	N	By vendor					
5	Clean the upper escalator's pit/ ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของบันไดเลื่อน ป้อนบน และ ม่อล่าง	M	-	N	By vendor					
6	Check control panel/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
7	Check lubrication system (lubricant level)/ ตรวจสอบระบบหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อน - ระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N	By vendor					
8	Check tension of ladder's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
9	Check lubrication on driving chain/ ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อน	M	-	N	By vendor					
10	Check tension of handrail's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนราวจับ	M	-	N	By vendor					
11	Check gear drive & bearing of shaft/ ตรวจสอบสภาพชุดเกียร์ และ ลูกปืนเพลาขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
12	Check break/ ตรวจสอบสภาพผ้าเบรค	M	-	N	By vendor					
13	Check chain roller and step roller/ ตรวจสอบสภาพลูกกลิ้งโซ่ขับเคลื่อนบันได และ ลูกกลิ้งของโซ่ขับเคลื่อน	M	-	N	By vendor					
14	General cleaning for motor/ ทำความสะอาดตะแกรงของมอเตอร์ระบายอากาศ	M	-	N	By vendor					
<b>SAFETY SWITCH</b>										
15	Check emergency stop button & start key/ ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน และ กุญแจเปิดใช้งาน	M	-	N						
16	Check handrail entry contacts (finger guard) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้ราวจับ	M	-	N	By vendor					
17	Check handrail chain contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน ของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor					
18	Check comb plate contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน เมื่อมีการกระทบหรือขีดที่บันได	M	-	N	By vendor					
19	Check broken step contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินเมื่อบันไดหรือ Roller แตกชำรุด (ก้านโยก)	M	-	N	By vendor					
20	Check skirt switch / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้แผ่น skirt ด้านข้างของบันได	M	-	N	By vendor					
21	Check safety break (shoe break) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินบน plate ของขั้นบันได	M	-	N	By vendor					
22	Check status of safety lamp in control panel / ตรวจสอบ lamp ของระบบความปลอดภัยที่อยู่ในตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor					
<b>Comment :</b>										
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										



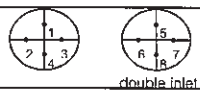


<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-019/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ESCALATOR</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : ESC-04					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 2nd-3rd FL.					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check condition of handrail/ ตรวจสอบสภาพราวจับทั้งสองข้าง	M	-	N					
2	Check comb plate/ ตรวจสอบสภาพแผ่นหวี	M	-	N					
3	Check travelling condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของบันไดเลื่อน	M	-	N					
<b>TENSIONING &amp; DRIVING STATION</b>									
4	Check station plate cover/ ตรวจสอบสภาพฝาปิดหลุม Service และแผ่นกัน	M	-	N	By vendor				
5	Clean the upper escalator's pit/ ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของบันไดเลื่อน ปอมบ และ บ่อล้าง	M	-	N	By vendor				
6	Check control panel/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor				
7	Check lubrication system (lubricant level)/ ตรวจสอบระบบหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อน - ระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N	By vendor				
8	Check tension of ladder's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนบันได	M	-	N	By vendor				
9	Check lubrication on driving chain/ ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นโซ่ขับเคลื่อน	M	-	N	By vendor				
10	Check tension of handrail's chain/ ตรวจสอบความตึงของโซ่ขับเคลื่อนราวจับ	M	-	N	By vendor				
11	Check gear drive & bearing of shaft/ ตรวจสอบสภาพชุดเกียร์ และ ลูกปืนเพลาลูกโซ่ขับเคลื่อน	M	-	N	By vendor				
12	Check break/ ตรวจสอบสภาพผ้าเบรก	M	-	N	By vendor				
13	Check chain roller and step roller/ ตรวจสอบสภาพลูกกลิ้งโซ่ขับเคลื่อนบันได และ ลูกกลิ้งของโซ่ขับเคลื่อน	M	-	N	By vendor				
14	General cleaning for motor/ ทำความสะอาดตะแกรงของมอเตอร์ระบายอากาศ	M	-	N	By vendor				
<b>SAFETY SWITCH</b>									
15	Check emergency/stop button & start key / ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน และ กุญแจเปิดใช้งาน	M	-	N					
16	Check handrail entry contacts (finger guard) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ที่ราวจับ	M	-	N	By vendor				
17	Check handrail chain contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน ของโซ่ขับเคลื่อนราวจับ	M	-	N	By vendor				
18	Check comb plate contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉิน เมื่อมีการกระทบหรือขัดที่บันได	M	-	N	By vendor				
19	Check broken step contacts / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินเมื่อขั้นบันไดหรือ Roller แตกชำรุด (ก้านโยก)	M	-	N	By vendor				
20	Check skirt switch / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินที่อยู่ใต้แผ่น skirt ด้านข้างของขั้นบันได	M	-	N	By vendor				
21	Check safety break (shoe break) / ตรวจสอบระบบหยุดฉุกเฉินบน plate ของชานพัก	M	-	N	By vendor				
22	Check status of safety lamp in control panel / ตรวจสอบ lamp ของระบบความปลอดภัยที่อยู่ภายในตู้ควบคุม	M	-	N	By vendor				
<b>Comment :</b>									
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
PM									
Sign									
Date									

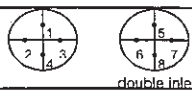
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-B1-02 (ST-04 B3-B1 FL.)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : B1 FL.(Fan Room)					Rated : 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm				
					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N					
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N					
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)									
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูล์เลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N					
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N					
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเป่า	Q	-	N					
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N					
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N					
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-					
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูล์เลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-					
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-					
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) / พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม									
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N					
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N					
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 397 398 396	N					
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.2 4.3 4.2	N					
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N					
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H							
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H			ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note:									
PM by									
Signa									
Date									

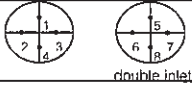
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PF-B1-03 (ST-05 B3-B1 FL.)					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 FL.(Fan Room)					Rated : 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N							
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N							
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และสปริง	Q	-	N							
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N							
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N							
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เห็นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-							
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-							
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) / พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N							
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N							
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 396 398 396	N							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.1 4.2 4.2	N							
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูปันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-								
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H				 double inlet					
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm					
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note:											
PM by :											
Signature:											
Date :											

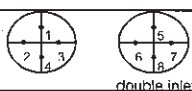


<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>						Rev. Date: 31/01/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PF-1-01 ( ST-02 B3-4 FL.)				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
<b>LOCATION :</b> 1Mst FL.				<b>Rated :</b> 3 kW, 6.4 A, 15,600 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัลลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัลลัม	H	-	N						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัลลัมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีเยื่อเตอร์ และพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัลลัม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 396 399 396	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.2 4.3 4.3	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที)	H	1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm			 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที)	H	ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm			ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัลลัม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note :										
PM :										
Sign :										
Date :										



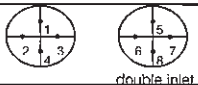
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>						Rev. Date: 31/01/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER : PF-5-01 (ST-1 B3-12 FL.)</b>				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION : 5M FL.(FAN ROOM)</b>				<b>Rated : 11 kW, 22 A, 21,000 cfm</b>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดลม (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สั้ดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-							
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-							
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-							
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-							
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดลม (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) / พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 307 308 306	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 15.9 16.1 15.9	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H								
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  </div> <div>  </div> </div> <p>double inlet</p> <p>ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm</p>				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note:										
PM by										
Signat										
Date :										


<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015						
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PF-5-02 (ST-2 5-14 FL.)				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
<b>LOCATION :</b> 5M FL.(FAN ROOM)				<b>Rated :</b> 7.5 kW, 14.5 A, 19,200 cfm							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N							
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟุ่ลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N							
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N							
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเป่า	Q	-	N							
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N							
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-							
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟุ่ลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-							
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N							
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาฉนวนรั่วที่ท่อลม	Q	-	N							
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 397 398 396	N							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 11.6 12.6 12.4	N							
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N							
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H				 double inlet					
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm					
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note:											
PM by											
Signature											
Date :											

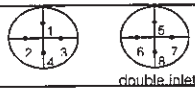
BUILDING : Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-016/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-03 (ST-3 B3-5 FL.)				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 5th FL.(GENERATOR ROOM)				Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N			
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N			
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)							
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N			
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และสปริง	Q	-	N			
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N			
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N			
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N			
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N			
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-			
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-			
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-			
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-			
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม							
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N			
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N			
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 307 308 306	N			
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 4.4 4.5 4.4	N			
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูปันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N			
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H				 double inlet	
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm	
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note:							
PM by							
Signa							
Date :							

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-016/01				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>						Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PF-5-04 (Lift Fireman B3-12 FL.)				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : 5M FL.(FAN ROOM)				Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัลลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัลลัม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัลลัม	H	-	N						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัลลัมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบครีมนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์มอเตอร์ และพัลลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัลลัม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 347 348 346	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 15.3 16.1 15.9	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูปันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H								
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  </div> <div>  </div> </div> <p>ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm</p>				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัลลัม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.										
PM by :										
Signature										
Date :										



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01							
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015							
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-01 (ST-01-12A-Roof FL.)					TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Roof FL.(ST-01)					Rated : 11 kW, 22 A, 21,000 cfm							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N								
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N								
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)												
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N								
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N								
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแดมเปอร์	Q	-	N								
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N								
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N								
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N								
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-								
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-								
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีและมอเตอร์ และพัดลม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-								
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-								
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม												
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N								
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N								
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 395 394 399	N								
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 1.6 1.1 1.6	N								
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูกันควันบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	-								
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (พัดต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H										
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (พัดต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H			ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm							
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.												
PM by :												
Signature												
Date :												

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-02 (ST-02 15-Roof FL.)				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Roof FL.(ST-02)				Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N						
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N						
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ และปิดสวิทช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)										
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและเพดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N						
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และฐานสปริง	Q	-	N						
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N						
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N						
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N						
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N						
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-						
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีและเพดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-						
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-						
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิทช์ตัดคอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิทช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม										
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N						
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อลม	Q	-	N						
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 418 304 349	N						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 3.2 3.4 3.6	N						
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูบันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N						
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H				 double inlet				
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm				
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO" / ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: PM by Signature Date :										

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-016/01						
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN</b>					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PF-CC-03 (Lift Fireman 12A-Roof FL.)					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Roof FL.					Rated : 11 kW, 22 A, 23,400 cfm						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	Q	-	N							
2	Check & clean the fan room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N							
Turn "OFF" the selector switch, "OFF" the breaker & "OFF" the safety switch (near the equipment)/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "OFF" ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์)											
3	Check the pulley alignment & adjust the belt tension (for belt drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงศูนย์ของฟูลีและเพดลัม และปรับความตึงของสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Q	-	N							
4	Check & tighten the fan & motor mounting bolts, nuts & spring/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดของพัดลม, มอเตอร์ และสปริง	Q	-	N							
5	Check dampers position/ ตรวจสอบตำแหน่งของแฉกเปเปอร์	Q	-	N							
6	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
7	Clean the ventilation louver & ensure no obstruction at the fan inlet/ ทำความสะอาดช่องลมเข้าและออก และตรวจสอบว่าที่ด้านดูดของพัดลมไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N							
8	Check corrosion on the mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบครีบน้ำมันที่แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N							
10	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Y	-	-							
11	Check belt condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพสายพาน (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
12	Check pulley condition (for belt drive)/ ตรวจสอบสภาพของฟูลีและเพดลัม (แบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	-							
14	Check & clean equipment/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	-							
Turn "ON" the safety switch (near the equipment), turn "ON" the breaker and start the fan manually/ เปิดสวิตช์ตัดตอน (ที่ติดตั้งใกล้อุปกรณ์) พร้อมกับเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลม											
15	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Q	-	N							
16	Check air leakage on duct work/ ตรวจสอบหาลมรั่วที่ท่อนลม	Q	-	N							
17	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 308 304 319	N							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T	N							
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed / ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูปันไดหนีไฟทุกบานถูกปิด	Q	-	N							
20	Measure intake air velocity (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมด้านดูด (ฟุตต่อนาที) 1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	H									
21	Measure the air velocity through the door (fpm)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมจากประตูที่เปิด โดยให้เปิดประตู 3 บาน (ฟุตต่อนาที) ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm ชั้นที่ = fpm	H				ความเร็วลมควรอยู่ในช่วง 160-400 fpm					
Stop the fan & turn the selector switch to "AUTO"/ ปิดพัดลม และปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Note PM Sign Date </div> <div style="background-color: #cccccc; width: 80%; height: 100px;"></div> </div>											